

# MDR 140 / 240 NC



**PEMAMO+**

*Your way to the Micron*




Machine de rodage horizontal  
Horizontal honing machine  
Horizontal Honmaschine

[WWW.PEMAMO.COM](http://WWW.PEMAMO.COM)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## TECHNICAL SPECIFICATIONS







## TECHNISCHE DATEN

	Gamme de rodage		Honing range		Honbereich	Ø 1,5 - 50 mm
	L / l / H* (MDR 140)		L / W / H* (MDR 140)		L / B / H* (MDR 140)	1'550 / 800 / 1'450 mm
	L / l / H* (MDR 240)		L / W / H* (MDR 240)		L / B / H* (MDR 240)	1'600 / 1'000 / 1'600 mm
	Poids (MDR 140)		Weight (MDR 140)		Gewicht (MDR 140)	~ 500 kg
	Poids (MDR 240)		Weight (MDR 240)		Gewicht (MDR 240)	~ 700 kg
	Surface au sol (MDR 140)		Ground surface (MDR 140)		Bodenfläche (MDR 140)	1,25 m <sup>2</sup>
	Surface au sol (MDR 240)		Ground surface (MDR 240)		Bodenfläche (MDR 240)	1,6 m <sup>2</sup>
	Alimentation		Power supply		Betriebsspannung	(4x) 400 VAC - 50 Hz
	Puissance installée		Power installed		Anschlussleistung	6 kW
	Pression d'air		Air pressure		Druckluftanschluss	min. 6 bars
	Consommation d'air		Air consumption		Druckluftverbrauch	max. 5 l/min
	* L => Longueur L => Length L => Länge		l => Largeur W => Width B => Breite		H => Hauteur H => Height H => Höhe	

## AVANTAGES IMPORTANTS

## IMPORTANT BENEFITS

## WICHTIGE VORTEILE

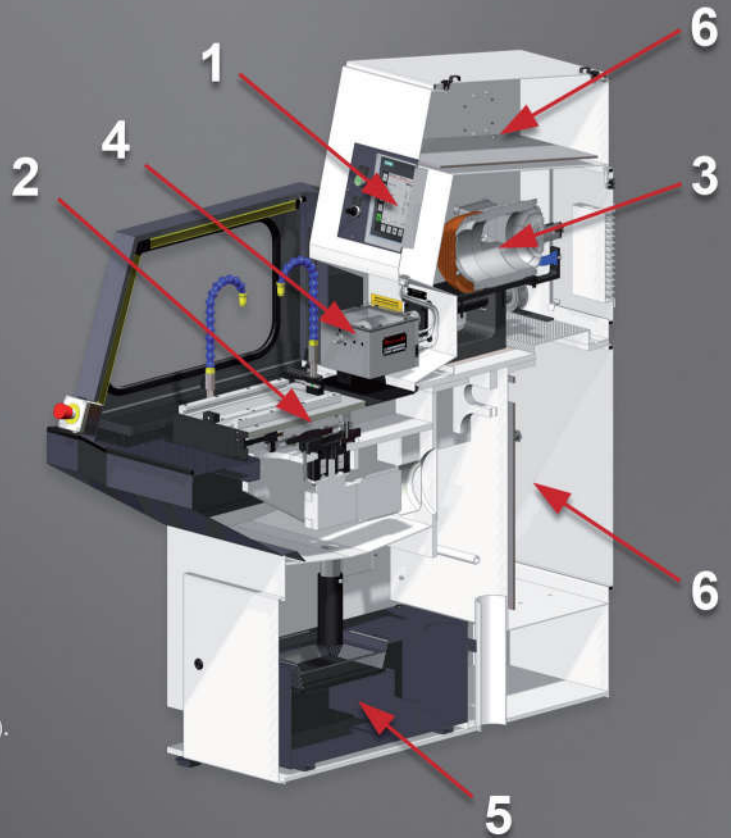
- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Machine de production pour la haute précision.</li> <li>● Système d'expansion automatique permettant une répétitivité de la cote finale à l'intérieur de 1 µm.</li> <li>● Paramétrage simple par panneau de commande tactile.</li> <li>● Serrage automatique ou manuel des pièces.</li> </ul>        |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Posages à cardans flottants spécifiques aux applications.</li> <li>● Possibilité de rodage manuel pour de petites séries.</li> <li>● L'approche rapide réduit le temps de cycle jusqu'à 50 % et plus.</li> </ul>           |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Production machine for high precision.</li> <li>● Automatic expansion system allows a repeatability of the final size within 1 µm.</li> <li>● Easy setting by a touchscreen panel.</li> <li>● The parts are manually or automatically clamped.</li> </ul>  |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Specific floating cardan developed according to applications.</li> <li>● Possibility of manual honing for small production batches.</li> <li>● The fast approach reduces the cycle time by 50 % plus.</li> </ul>           |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Produktionsmaschine für höchste Präzision.</li> <li>● Die Automatische Aufweiteinheit erlaubt eine Wiederholgenauigkeit innerhalb von 1 µm.</li> <li>● Einfache Programmierung über einen Taktilem Bildschirm.</li> <li>● Das Spannen der Bauteile kann Manuel oder Automatisch erfolgen.</li> </ul> |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Bauteilspezifisch und Schwimmend gelagerte Spannvorrichtungen.</li> <li>● Handhonen kleiner Serien ist durchaus möglich.</li> <li>● Durch die Anfahrautomatik kann die Zykluszeit bis zu 50 % reduziert werden.</li> </ul> |

# MDR 140 NC

1 broche / spindle / Spindel

# MDR 240 NC

2 broches / spindles / Spindeln



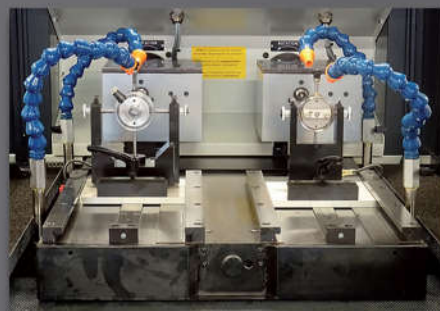
1. Ecran tactile.
2. Entraînement de la table (0 - 220 <->/min).
3. Moteur de broche (150 - 2500 RPM).
4. Système d'expansion automatique (1 - 300 sec/0,01 mm).
5. Réservoir de 45 litres d'huile avec papier filtrant.
6. Armoire électrique.



1. Touch screen.
2. Table motor (0 - 220 <->/min).
3. Spindle motor (150 - 2500 RPM)
4. Automatic expansion system (1 - 300 sec/0,01 mm).
5. 45 litres oil tank with filter paper.
6. Electrical cabinet.

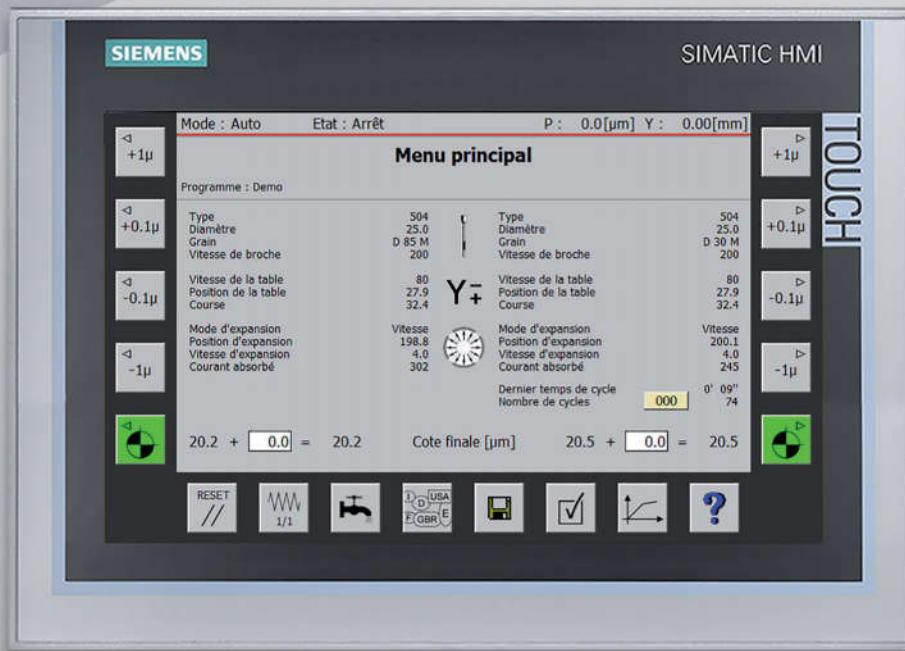


1. Taktiler Display.
2. Hontischmotor (0 - 220 <->/min).
3. Spindelmotor (150 - 2500 RPM).
4. Automatische Aufweiteinheit (1 - 300 sec/0,01 mm).
5. 45 Liter Öl Tank mit Filterpapier.
6. Schaltschrank.



- Différents posages flottants.
- Various floating cardan.
- Verschiedene Schwimmender Kardan.





- Navigation conviviale entre les différents écrans de programmation.
- Programmation du mode d'expansion, cote finale, temporisation et recul en fin de cycle.
- Possibilité de corriger la cote finale par pas de  $\pm 1$  ou  $0,1 \mu\text{m}$ , également pendant l'opération de rodage.
- L'enlèvement de matière, la vitesse d'expansion, la pression d'expansion, le temps de cycle, la cote finale ainsi que le nombre de pièces rodées sont visibles en permanence pendant le cycle de rodage.
- Les programmes peuvent être mémorisés, ils peuvent contenir trois opérations de rodages (Ebauche - Finition - Superfinition).

- Effortless navigation between the various programming screens.
- Basic setting of the expansion: mode, final size, dwell and return.
- Final size adjustable by steps of  $\pm 1$  or  $0,1 \mu\text{m}$  are even possible during the honing cycle.
- The stock removal, expansion speed, expansion pressure, cycle time, final size as well as the quantity of honed parts are permanently indicated during the honing cycle.
- Honing programs can be stored. Each of them have three honing operations (Roughing - Finishing - Super-finishing).

- Bedienungsfreundliche Navigation zwischen den verschiedenen Bildschirmen.
- Programmierung des Ausdehnungsmodus, Endmass, Verweilzeit und Rücklauf.
- Eine Korrektur des Endmasses, ist auch während der Bearbeitung in Schritten von  $\pm 1$  oder  $0,1 \mu\text{m}$  möglich.
- Materialabtrag, Aufweitgeschwindigkeit, Aufweitdruck, Honzeit, Endmass und die Anzahl der gehonten Bauteile werden permanent Während der Honbearbeitung angezeigt.
- Die Programmparameter sind speicherbar. Zu jedem Programm können 3 Operationen gespeichert werden (Vorhonen - Fertighonen - Super-Finishen).

**PEMAMO SA**

Chemin de Prapion 3 • CH – 2520 La Neuveville  
Tél. +41 32 751 44 55 • Fax + 41 32 751 54 68  
pemamo@pemamo.com • www.pemamo.com



Tel: 01332 865232  
Mob: 07909 445348  
Email: sales@ssptech.co.uk  
Web: www.ssptech.co.uk

**SSP**  
Technology Limited

